仕様表

田	R44 1. 8 -45 °C · 0. 240 0. 289	kg ~ -5 ℃ トン					
電 源 単相 100 V 50 Hz / 60 Hz 使 用 周 囲 温 度 0 °C ~ 40 °C 使 用 冷 媒 の 種 類 R448A/ R449A R407H 冷 媒 最 大 封 入 量 1.8 kg 1.8 kg 蒸 発 温 度 範 囲 -40 °C ~ -5 °C -39 °C ~ -5 °C 1日の冷凍能力 (法定冷凍トン数) 60 Hz 0.219 トン 0.214 トン 0.258 トン 型 式 C-RHN60L0A 製 品 コ ー ド 802 239 10 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1.8 -45 °C · 0.240	kg ~ -5 ℃ トン					
使用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用	1.8 -45 °C · 0.240	kg ~ -5 ℃ トン					
使用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用	1.8 -45 °C · 0.240	kg ~ -5 ℃ トン					
使用冷媒の種類 R448A/R449A R407H 冷媒最大対 入量	1.8 -45 °C · 0.240	kg ~ -5 ℃ トン					
冷 媒 最 大 封 入 量 1.8 kg 1.8 kg 蒸 発 温 度 範 囲 -40 ℃ ~ -5 ℃ -39 ℃ ~ -5 ℃ 1日の冷凍能力 (法定冷凍トン数) 50 Hz 0.219 トン 0.214 トン 型 式 ○ C-RHN60LOA 製 品 コ ー ド 802 239 10 吐出量 50 Hz 1.97 m³/h セ出量 60 Hz 2.37 m³/h 冷 凍 機 油 類 ダフニーハーメチック FV68S オ 入 量 リキッドインジェクション 凝 縮 器 型 式 コルゲートフィンチューブ	1.8 -45 °C · 0.240	kg ~ -5 ℃ トン					
蒸発温度 毎 田	−45 °C · 0. 240	~ -5 °C トン					
1日の冷凍能力	0. 240	トン					
(法定冷凍トン数) 60 Hz 0. 263 トン 0. 258 トン 型 式 G-RHN60L0A 製 品 コ ー ド 802 239 10 世出量 50 Hz 1. 97 m³/h 60 Hz 2. 37 m³/h 冷 凍 類 ダフニーハーメチック FV68S 対 力 カ カ 凝 縮 器 型 コルゲートフィンチューブ							
(法定冷凍トン数) 60 Hz 0. 263 トン 0. 258 トン 型 式 G-RHN60L0A 製 品 コ ー ド 802 239 10 世出量 50 Hz 1. 97 m³/h 60 Hz 2. 37 m³/h 冷 凍 類 ダフニーハーメチック FV68S 対 力 カ カ 凝 縮 器 型 コルゲートフィンチューブ							
型 式 C-RHN60L0A 製 品 コ ー ド 802 239 10 吐出量 50 Hz 1.97 m³/h 60 Hz 2.37 m³/h 冷 凍機油 類 ダフニーハーメチック FV68S 対 入 量 0.43 L 冷 却 方 式 リキッドインジェクション 凝縮器型 式 コルゲートフィンチューブ	0.209	ر با 					
製 品 コ ー ド 802 239 10 吐出量 50 Hz 1.97 m³/h 60 Hz 2.37 m³/h 冷 凍 機 油 類 ダフニーハーメチック FV68S 対 入 量 0.43 L 冷 却 方 式 リキッドインジェクション 凝 縮 器 型 式 コルゲートフィンチューブ							
ウプレッサー 50 Hz 1.97 m³/h 吐出量 50 Hz 1.97 m³/h 60 Hz 2.37 m³/h 冷凍機油 種類 ダフニーハーメデック FV68S 封入量 0.43 L 冷却方式 リキッドインジェクション 凝縮器型 式 コルゲートフィンチューブ							
プレッサー 日報 50 Hz 1.97 m³/h ササー トラー・フェー・ファック FV68S 2.37 m³/h 冷凍機油 種類 ダフニーハーメチック FV68S 対力 力量 0.43 L 冷却 方式 リキッドインジェクション 凝縮器型 式 コルゲートフィンチューブ							
レッサート 60 Hz 2.37 m³/h サート 種 類 ダフニーハーメチック FV68S 財力 入量 0.43 L 冷 却 方式 リキッドインジェクション 凝縮器型 式 コルゲートフィンチューブ		1. 97 m³/h					
ヴリー 冷凍機油 種類 ダフニーハーメチック FV68S 封入量 0.43 L 冷却方式 リキッドインジェクションコルゲートフィンチューブ		•					
プ 凍 機 油 封 入 量 0.43 L 冷 却 方 式 リキッドインジェクション 凝 縮 器 型 式 コルゲートフィンチューブ							
冷 却 方 式 リキッドインジェクション 凝 縮 器 型 式 コルゲートフィンチューブ							
凝縮器型式 コルゲートフィンチューブ							
型 式 SV4-21RP (温度ヒューズ内蔵)							
出 力 20 W							
凝縮器用ファンモータ 運 転 コ ン デ ン サ ー 4 μF、220 VAC							
ファン径							
ファン風量 460 m³/h / 560 m³/h							
型 式 DNS-D306Q029		·					
高低圧 CUI 001 (高圧) 2.84 MPa (出荷時設定値) 圧 カ CUT IN (高圧) 2.29 MPa (出荷時設定値、自動復帰	4)						
	1/						
001 001 (
	帚)						
保護装 圧縮機電磁接触器 圧縮機保護用ヒューズ PV3-01 (15 A, 250 V)							
度 圧 縮 機 保 護 用 ヒ ュ ー ズ PV3-01 (15 A, 250 V)	PV3-01 (15 A, 250 V)						
一大 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一							
	MDA00000 0201 1/田 (白新名詞)						
	MRA98980-9201 1個(自動復帰)						
	AMVL-180A(電圧型)						
	CS-7C115(115℃ OFF / 95℃ ON(自動復帰))						
始動コンデンサー 100 μF, 160 VAC	100 μF, 160 VAC						
運 転 コ ン デ ン サ ー 60 μF, 220 VAC	60 μF, 220 VAC						
	BCV-603DY						
機 構 部 分 レシーバータンク内容積 0.40 L							
	0. 25 L						
付属 部 品 フィルタードライヤー D-SM052U							
コンデンサーフィルター用兼 SPK-FI 101							
オノション部品 ノ 1 ノ カ 一 ト							
ファンガード SPK-GA 1017							
ガ ス 入 ロ φ9.52 mm (フレア)							
	横走り管: φ9.52 mm 立上り管: φ9.52 mm						
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
	225 mm × 485 mm × 450 mm						
	27.0 kg						
周 囲 温 度 32 ℃							
冷 媒 R448A / R449A R407H	R40)4A					
蒸 発 温 度 -40 ℃ -10 ℃ -39 ℃ -10 ℃	-40 °C	-10 °C					
50 Hz 0.300 kW 1.10 kW 0.296 kW 1.06 kW	0. 335 kW	1. 09 kW					
60 Hz 0.355 kW 1.28 kW 0.358 kW 1.25 kW	0.400 kW	1. 27 kW					
入 カ 50 Hz 0.458 kW 0.685 kW 0.459 kW 0.678 kW	0.490 kW	0.685 kW					
I 60 Hz 0.529 kW 0.816 kW 0.522 kW 0.796 kW	0.540 kW	0.790 kW					
12 50 Hz 5. 46 A 6. 98 A 5. 46 A 6. 93 A	5.85 A	7.50 A					
能 電 流 60 Hz 5.45 A 7.66 A 5.40 A 7.52 A	5. 35 A	7. 85 A					
50 Hz 3. 45 A 7. 50 A 3. 46 A 7. 52 A	0. 00 A	7. 30 A					
始 朝 富 流							
60 Hz 34 A							
力 率 50 Hz 84 % 98 % 84 % 98 %	84 %	91 %					
7J 年 60 Hz 97 % 100% 97 % 100%	100%	100%					
50 Hz 52 0 dR(A)							
騒 音 60 Hz 55.0 dB(A)							
注)							

注)

- 1. 当社指定の漏電遮断器を取付け、D種接地工事を行ってください。
- 2. 冷媒封入量は極力おさえて下さい。
- 3. R448A / R449A / R407Hは温度グライドを有する非共沸冷媒であり、定格性能測定時の蒸発温度は中点方式を採用しています。
- 4. 吸入ガス配管及びエバポレータの配管径は、オイル戻りを考慮しガス速度を確認して選定して下さい。
- 5. オイル戻りを確保するために、冷媒ガス速度を横走り管で3.8 m/s以上、立ち上がり管で7.6 m/s以上になるように配管径を選定して下さい。
- 6. 配管の長さは、片道10 m以下とし、そのときの高低差は3 m以内として下さい。
- 7. ショートサイクル運転とならないよう、ON-OFF周期10分以上になるようにして下さい。(オイル戻りに問題の無い事)
- 8. ユニット配管に電線等を固定及び接触させないようにして下さい。
- 9. 圧力は、1 kg/cm 2 = 0.0980665 MPaで換算しています。
- 10. 本製品は、「第一種特定製品」に該当します。フロンを充填する際に、種類と充填量が目視できる製品表示を行って下さい。
- 11. 冷凍能力は、電源電圧:100 V、吸入ガス温度:18 °C、過冷却度8.4K条件の数値です。
- 12. 騒音は、マイクロホン位置が冷凍機電装ボックス側 1 m × 1 m 、製品周囲温度32 ℃条件の数値です。
- 13. R448A / R449A / R407H / R404Aは吸入過熱度により冷凍能力が変わる特性を有するため、実際の使用条件と異なる場合は、負荷計算の際に補正が必要です。

【選定条件】性 能 特 性 表 (R448A / R449A)

<条件> 周囲温度:32 °C、 吸入ガス温度:18 °C、 過冷却度:8.4 K 電圧:100 V、電源周波数:50 Hz / 60 Hz

【蒸発温度:中点方式(注)】

		冷凍能力 kW		入力 kW		電流 A	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
	-40	0. 300	0. 355	0. 458	0. 529	5. 46	5. 45
	-35	0. 392	0. 472	0. 487	0. 565	5. 62	5. 70
蒸	-30	0. 502	0. 602	0. 519	0. 605	5. 82	6. 00
発温度	-25	0. 626	0. 746	0. 554	0. 651	6. 06	6. 34
(中点)	-20	0. 759	0. 900	0. 594	0. 701	6. 33	6. 74
°C	-15	0. 904	1. 07	0. 638	0. 756	6. 63	7. 17
	-10	1. 10	1. 28	0. 685	0. 816	6. 98	7. 66
	-5	1. 30	1. 50	0. 737	0. 881	7. 35	8. 19

注) 冷凍能力は、中点方式に過冷却度8.4 Kで補正した数値です。 蒸発温度 -40 °C の冷凍能力については、日本冷凍空調工業会指導のR40数列値を使用しています。

【選定条件】性 能 特 性 表 (R407H)

<条件> 周囲温度:32 ℃、 吸入ガス温度:18 ℃、 過冷却度:8.4 K 電圧:100 ∨、電源周波数:50 Hz / 60 Hz

【蒸発温度:中点方式(注)】

		冷凍能力 kW		入力 kW		電流 A	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
	-39	0. 296	0. 358	0. 459	0. 522	5. 46	5. 40
	-35	0. 367	0. 450	0. 481	0. 550	5. 59	5. 60
蒸	-30	0. 471	0. 574	0. 513	0. 590	5. 79	5. 89
発温度	-25	0. 587	0. 711	0. 548	0. 634	6. 02	6. 23
(中点)	-20	0. 717	0. 863	0. 588	0. 683	6. 29	6. 61
°C	-15	0. 854	1. 02	0. 631	0. 737	6. 59	7. 04
	-10	1. 06	1. 25	0. 678	0. 796	6. 93	7. 52
	-5	1. 25	1. 47	0. 729	0. 859	7. 31	8. 04

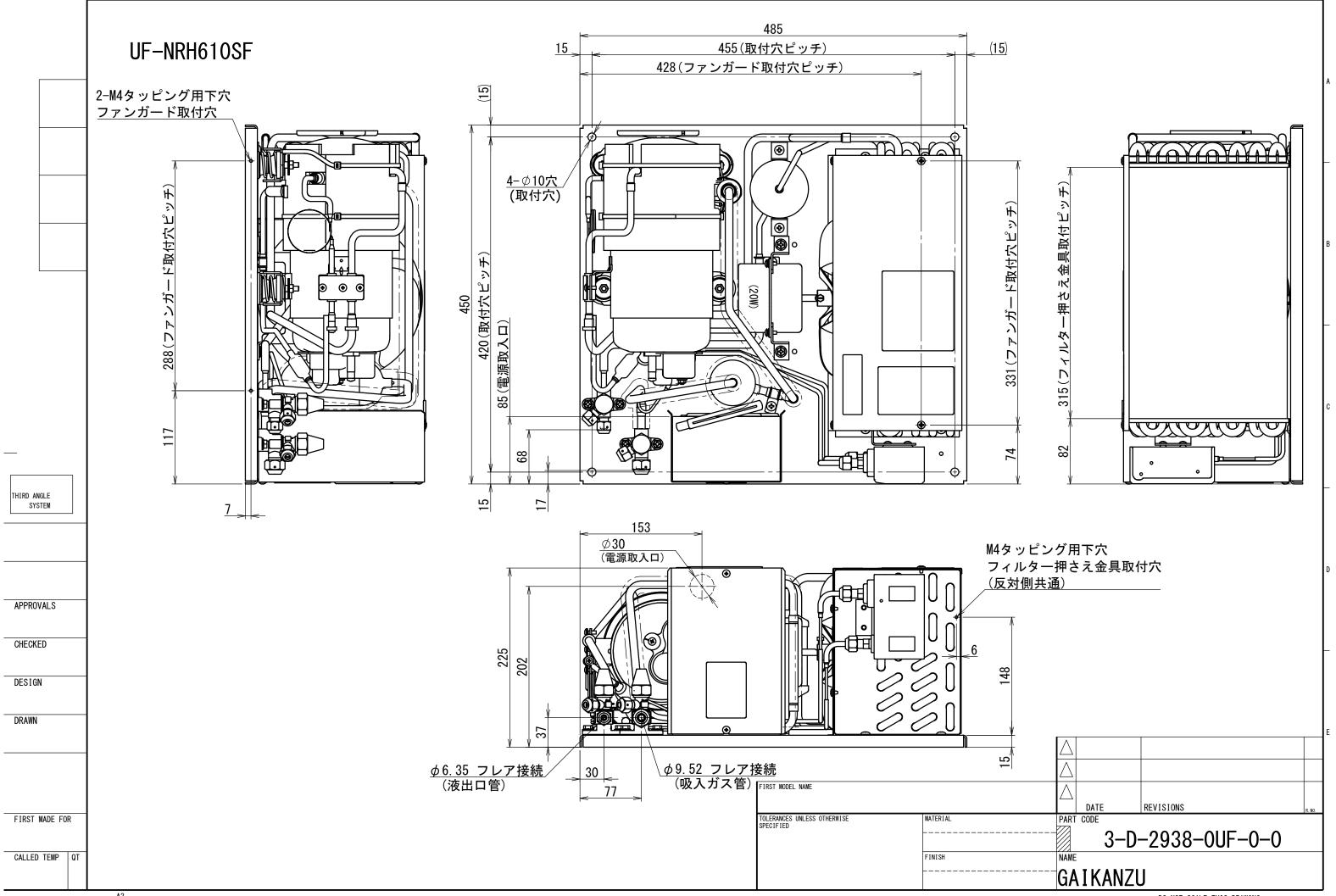
注) 冷凍能力は、中点方式に過冷却度8.4 Kで補正した数値です。 蒸発温度 -10 °C の冷凍能力については、日本冷凍空調工業会指導のR40数列値を使用しています。

【選定条件】性 能 特 性 表 (R404A)

<条件> 周囲温度:32°C、 吸入ガス温度:18°C、 過冷却度:8.4 K 電圧:100 V、電源周波数:50 Hz / 60 Hz

	冷凍能力 kW		入力 kW		電流 A		
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
	-45	0. 260	0. 310	0. 470	0. 505	5. 70	5. 05
	-40	0. 335	0. 400	0. 490	0. 540	5. 85	5. 35
	-35	0. 429	0. 520	0. 515	0. 570	6. 00	5. 70
蒸発	-30	0. 540	0. 650	0. 545	0. 610	6. 25	6. 10
温	-25	0. 660	0. 790	0. 570	0. 650	6. 50	6. 50
度 ℃	-20	0. 790	0. 940	0. 610	0. 695	6. 80	6. 90
	-15	0. 930	1. 10	0. 645	0. 740	7. 10	7. 40
	-10	1. 09	1. 27	0. 685	0. 790	7. 50	7. 85
	-5	1. 27	1. 47	0. 730	0. 840	7. 90	8. 40

注) 冷凍能力は、過冷却度8.4 Kのものです。 蒸発温度 -40 ℃ の冷凍能力については、日本冷凍空調工業会指導のR40数列値を使用しています。



電気回路図 50Hz/60Hz 100V 、液管電磁弁 霜取接点 運転スイッチ 電装箱内 コンデンサー (4) 端子台 F1 (5A) -赤-囗-赤 __ -青--赤-|**∠**|-赤 コンプレッサー F2 (5A) 保護用ヒューズ L---<u>----</u> 温度スイッチ (コンプレッサー アースピス ターミナル内) 過負荷リレー 運転 ´X:補助リレー RL:警報ランプ 高低圧圧力 スイッチ S: リセットスイッチ B コンプレッサー サーモスタット 保護用ヒューズ 運転スイッチ 始動リレー 運転スイッチ コンプレッサー モータ 。 霜取接点 液管電磁弁 CM ご注意 1. アースは指示ラベルの位置に行って下さい。 2. サーモスタット直切り運転をお奨めします。 (A)回路 (青の線を取除く) の結線を行って下さい。 ただしポンプダウン運転の場合は ®回路の結線を行って下さい。 3. 高低圧圧カスイッチは自動復帰型を使用しています。高圧スイッチ作動時に警報の自己保持回路をと る場合は、補助リレー(X)、警報ランプ(RL)、リセットスイッチ(S)を破線のように配線して下さい。 4. 接点部の矢印は圧力、温度が上昇した場合の接点の動作方向を示します。 コンプレッサー保護用の電流とユーズを内蔵しています。ヒューズの溶断を確認するには、接続線を 外して導通の確認を行って下さい。不導通の場合は、ヒューズの溶断およびコンプレッサー巻線焼損

APPROVALS

CHECKED

THIRD ANGLE

DESIGN

DRAWN

FIRST MADE FOR UF-NRH610SF

CALLED TEMP QT

現地手配部品の仕様内容

1. 定格電圧品を使用して下さい。

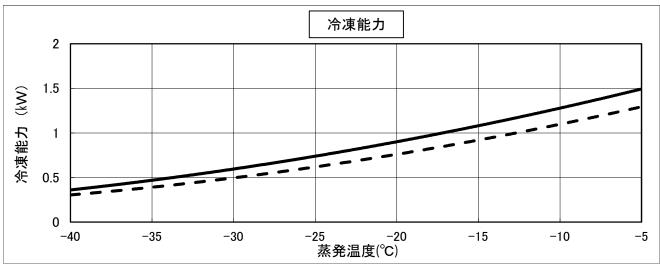
の可能性が考えられますので、巻線抵抗の確認を行って下さい。

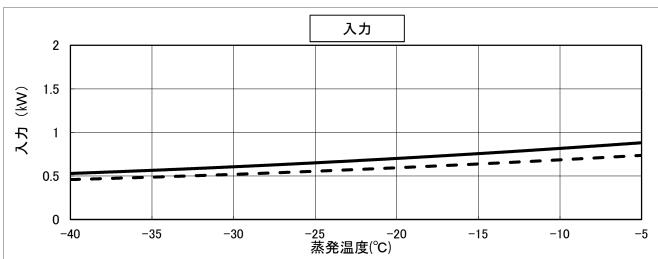
- 2. コンプレッサー電流が流れる部品の接点容量は、運転時AC100V、12A程度(始動時45A程度) 操作回路用部品の接点容量はAC100V、1A~3A程度でチャタリングが少なく、クイックアクション 機構品を使用して下さい。
- 3. 漏電遮断器の選定については、本仕様書、及び施工説明書をご覧下さい。

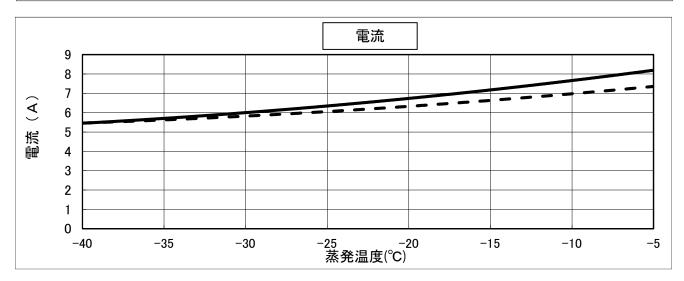
		\triangle
FIRST MODEL NAME		低GWP冷媒追加に伴い全体見直し (4-E-0888-2UFから新規書換え) DATE REVISIONS
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	MATER1AL	PART CODE
		3-E-2495-0UF
	FINISH	NAME
		CIRCUIT DIAG

性能特性グラフ (R448A / R449A) <条件> 周囲温度:32 ℃、電圧:100 V、吸入ガス温度:18 ℃、 過冷却度:8.4 K 【蒸発温度:中点方式】

- -: 電源50Hz ■: 電源60Hz

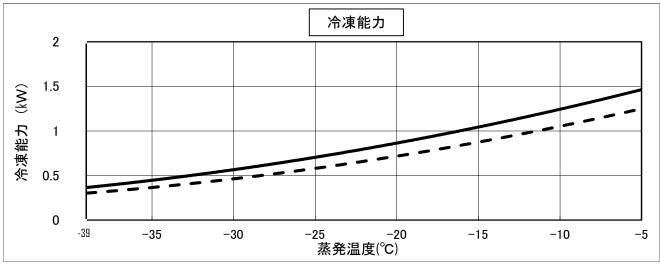


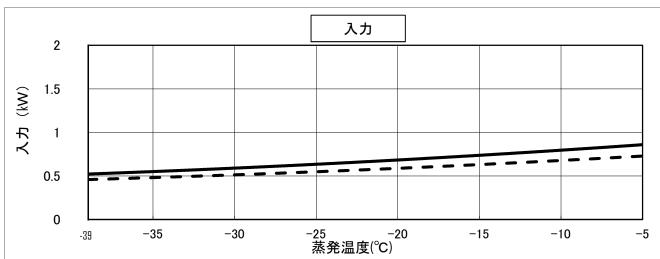


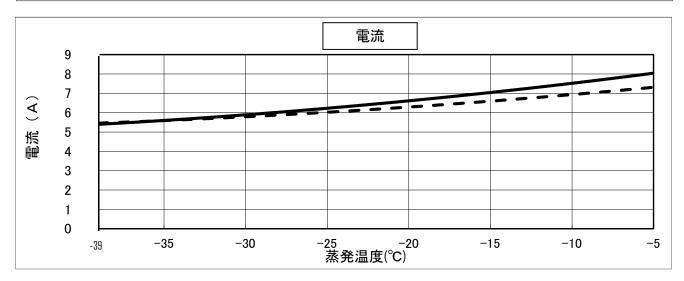


性能特性グラフ (R407H) <条件> 周囲温度:32 ℃、電圧:100 V、吸入ガス温度:18 ℃、 過冷却度:8.4 K 【蒸発温度:中点方式】

- -: 電源50Hz ■: 電源60Hz







性能特性グラフ (R404A)

〈条件〉 周囲温度:32 ℃、電圧:100 V、吸入ガス温度:18 ℃、 過冷却度:8.4 K

---: 電源50Hz ----: 電源60Hz

